

(MOD. A)

**DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE
DEGLI AMMINISTRATORI**

(Art. 3-4 legge n. 441/82 e art. 14 – comma 1 – lett. F) D. Lgs. N. 33/2013

La sottoscritta ZOCOLI GIUSEPPINA nata a _____ TREVIGLIO (BG)
il 28/05/1951 residente in TREVIGLIO (BG) Via Papa Giovanni XXIII n.1
recapito tel. 0363/419062 codice fiscale ZCCGPP51E68L400T indirizzo di posta elettronica
prandina@katamail.com _____ in
qualità di Assessore ai Servizi Sociali – Pari Opportunità _____ ai sensi
e per gli effetti dell'art. 3/ 4 della legge n. 441/82; dell'art. 14 – comma 1 – lett. F) D. Lgs. N.
33/2013 e delle disposizione del relativo regolamento comunale, sotto la propria responsabilità
e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445
per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

Che il reddito complessivo riferito all'anno 2013 è pari a Euro 15813

Che nessuna variazione è intervenuta alla propria situazione patrimoniale, rispetto
alla dichiarazione già trasmessa relativa all'anno 2012

oppure

che sono intervenute le seguenti variazioni della propria situazione patrimoniale,
rispetto alla dichiarazione già trasmessa relativa all'anno 2012

di non possedere alcun bene immobile

oppure

di possedere i seguenti diritti reali su beni immobili:

COMUNE DI TREVIGLIO
Ente: c_1400 AOO: AOO_001
Prot: (A) 2015/0003195 del 21/01/15
Class: 0020g



BENI IMMOBILI (FABBRICATI e Terreni) (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Natura del diritto reale (1)	Descrizione (2)	Comune e provincia	Annotazioni
Comproprietà	Appartamento cat. A/3	Treviglio - Bg	50%
Comproprietà	Box Cat. C/6	Treviglio - Bg	50%
Comproprietà	Appartamento Cat.A/3	Treviglio - Bg - abit. A disposizione riveniente da eredità	33,33% ex Via degli Argini 9



(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso abitazione, servitù, ipoteca, ecc.			
(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno			

di non possedere alcun bene mobile registrato

oppure

di possedere i seguenti diritti reali su beni mobili registrati:

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Tipo	Targa	Anno di immatricolazione	Annotazioni/Diritto reale

di non possedere alcuna quota di partecipazione a società

oppure

di possedere le seguenti quote di partecipazione a società:

QUOTE DI PARTECIPAZIONE SOCIETARIE (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Nome società	Quota nominale/importo	% partecipazione	Annotazioni

di non possedere alcun azione di società

oppure

di possedere le seguenti azioni di società:

AZIONI SOCIETARIE (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Nome società	N. azioni	Valore nominale/importo	Annotazioni
Veneto Banca	343	13977,25	
Banco Popolare	1537,50	1588,96	
Banco Popolare	350	479,40	
Telecom Italia	14115	7711,02	

Unicredit Ordinarie Rag	120	626,84	
Ubi Banca	1400	6749,96	
Mediolanum Fraz.	1000	6235,30	
Banca Popolare Milano	6520	2819,90	

di esercitare funzioni di amministratore o di sindaco presso le seguenti società:

SOCIETA'	FUNZIONE SVOLTA

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14 del D. Lgs. 13.03.2013 n. 33

dichiara

che gli ulteriori soggetti previsti dalla norma sono:

- coniuge non separato (*indicare nome e cognome*) PRANDINA ARTURO
- figli (*indicare nome e cognome*) PRANDINA ROSSELLA PRANDINA CORRADO _____;

- parenti entro il secondo grado (*indicare nome e cognome*) ZOCCOLI TEODOLINDA _____

e che di essi:

- consentono (*indicare nome e cognome*) _____

e a tal fine allegano la propria dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale e reddituale.

- non consentono (*indicare nome e cognome*) PRANDINA ARTURO – PRANDINA ROSSELLA PRANDINA CORRADO – ZOCCOLI TEODOLINDA

Data e luogo Treviglio, 16/01/2015


(il dichiarante)