

(MOD. A)

**DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE
DEGLI AMMINISTRATORI**

(Art. 3-4 legge n. 441/82 e art. 14 - comma 1 - lett. F) D. Lgs. N. 33/2013

Il/La sottoscritto/a ZOCOLI GIUSEPPINA nato a _____
il _____ residente in _____ Via _____ n. _____
recapito tel. _____ codice fiscale _____
indirizzo di posta elettronica _____
in qualità di _____ ai sensi e per gli effetti dell'art. 3/ 4 della legge n.
441/82; dell'art. 14 - comma 1 - lett. F) D. Lgs. N. 33/2013 e delle disposizione del relativo
regolamento comunale, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali
previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e
dichiarazioni mendaci

DICHIARA

Che il reddito complessivo riferito all'anno 2012 è pari a Euro 19327

Che nessuna variazione è intervenuta alla propria situazione patrimoniale, rispetto
alla dichiarazione già trasmessa relativa all'anno 2011

oppure

che sono intervenute le seguenti variazioni della propria situazione patrimoniale,
rispetto alla dichiarazione già trasmessa relativa all'anno 2011

di non possedere alcun bene immobile

oppure

di possedere i seguenti diritti reali su beni immobili:

COMUNE DI TREVIGLIO
Ente: c_1400 AOO: AOO_001
Prot: (A) 2020/0001193 del 10/01/20
Class: 00209



BENI IMMOBILI (FABBRICATI e Terreni) (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Natura del diritto reale (1)	Descrizione (2)	Comune e provincia	Annotazioni
	INVARIATA		

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso abitazione, servitù, ipoteca, ecc.
(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno



di non possedere alcun bene mobile registrato

oppure

di possedere i seguenti diritti reali su beni mobili registrati:

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Tipo	Targa	Anno di immatricolazione	Annotazioni/Diritto reale

di non possedere alcuna quota di partecipazione a società

oppure

di possedere le seguenti quote di partecipazione a società:

QUOTE DI PARTECIPAZIONE SOCIETARIE (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Nome società	Quota nominale/importo	% partecipazione	Annotazioni

di non possedere alcun azione di società

oppure

di possedere le seguenti azioni di società:

AZIONI SOCIETARIE (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Nome società	N. azioni	Valore nominale/importo	Annotazioni
telecom.	1415	5907,13	
BCO BAN ORD	1100	2162,71	
UBI BANCA	1640	6151,99	
UNICREDIT ORD. RACH	38	373,56	
VENETO BANCA ORD	380		



di esercitare funzioni di amministratore o di sindaco presso le seguenti società:

SOCIETA'	FUNZIONE SVOLTA
RISORSA SOCIALE GERA D'ADDA	PRESIDENTE
	(SENZA ALCUN COPIENCO)

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14 del D. Lgs. 13.03.2013 n. 33

dichiara

che gli ulteriori soggetti previsti dalla norma sono:

- coniuge non separato (*indicare nome e cognome*) ARTURO PRANDINA
- figli (*indicare nome e cognome*)
ROSSELLA PRANDINA
CORRADO PRANDINA
- parenti entro il secondo grado (*indicare nome e cognome*)

e che di essi:

- consentono (*indicare nome e cognome*)

e a tal fine allegano la propria dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale e reddituale.

non consentono (*indicare nome e cognome*)
ARTURO PRANDINA. ROSSELLA PRANDINA CORRADO PRANDINA

Data e luogo

10.01.2019.

Luigi Pizzoli
(il dichiarante)

N.B.: Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato e accompagnata dalla copia fotostatica di un documento di identità del dichiarante in corso di validità..